

## ПРОТОКОЛ №2

от дейността на комисия за разглеждане, оценка и класиране на подадените оферти в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет „Доставка, инсталиране, въвеждане в експлоатация, обучение и гаранционна поддръжка на 2бр. стационарни рентгенови системи за инспекция на ръчен багаж в сградата на Съдебната палата в гр. София”

На 03.11.2015г., в изпълнение на Заповед №1641/05.10.2015г. на Заместника на Председателя на ВКС се състоя заседание на комисия в състав:

**Председател:** Янка Тодорова Петрова – Директор на дирекция „Финанси и счетоводство”, с квалификация „икономист-счетоводител”.

**Членове:**

1. Маргаритка Георгиева Христова-Николова – Началник на отдел „Правен”, с квалификация „правоспособен юрист”;

2. Надежда Дамянова Атанасова – Главен експерт „Обществени поръчки”, с квалификация „икономист”;

3. инж. Асен Мирчев Иванов – Главен експерт сектор „Експлоатация”, отдел „СССП”, с квалификация „инженер”, с професионална компетентност чрез образование и в изпълнение на трудово правоотношение.

**Външен експерт:** Стоян Трендафилов Нейков – инспектор КИС и ДТ в Областна Дирекция „Охрана на съдебната власт” гр. София, с квалификация „инженер-физик”, с професионална компетентност чрез образование и в изпълнение на трудово правоотношение.

Заседанието на назначената комисия се откри в 10:00 часа. Председателят на комисията докладва, че участникът „Данлекс” ЕООД е представил допълнително изискваните документи за подбор - вх.№2/19.10.2015г., както следва:

1. Декларация по чл.4 ал.7 и чл.6 ал.5 т.3 от Закона за мерките срещу изпирането на пари (по образец).

**Участникът „Данлекс” ЕООД е представил всички документи, изискуеми от Възложителя.**

Комисията продължи своята работа като пристъпи към разглеждане на техническите предложения на участниците.

I. Участникът „Сектрон” ООД е направил следното техническо предложение:

**2 бр. рентгенови системи XIS-6040, произведени от Astrophysics Inc., САЩ**

**1. Технически характеристики на системите:**

- 1.1. Захранване – 220VAC $\pm$ 10%, 50/60Hz. 10Amp Max;
- 1.2. Работна температура 0° C – 40° C;
- 1.3. Светъл отвор на тунела (широчина x височина) – 600мм x 400мм;
- 1.4. Височина на конвейера – 725мм пода;
- 1.5. Капацитет – 165кг свободно разположен товар;
- 1.6. Скорост – 0,23 м/с във всяка посока;
- 1.7. Максимална доза, абсорбирана от инспектирания обект при 1 пролъчване – < 1  $\mu$ Sv (видно от приложените в документите за подбор технически доклади);
- 1.8. Доказана безвредност на стандартната доза, получавана от сканирания обект по отношение на:
  - а) филмови материали с чувствителност до ISO 1600 (33 DIN);
  - б) храни, лекарства, лаптопи, телефони, магнитно записана информация, запаметяващи устройства (видно от приложените в документите за подбор технически доклади).

## **2. Функции за подобряване на изображението**

- 2.1. Непрекъснато увеличение от 2 пъти до 32 пъти;
- 2.2. Обратен монохром;
- 2.3. Регулируем контраст, програмируем контраст;
- 2.4. Картини за органични/неорганични материали.

## **3. Качество на изображението**

- 3.1. Чувствителност – типична стойност 40AWG, гарантирана стойност 38AWG;
- 3.2. Пространствена резолюция – 1.0мм хоризонтално, 1.0мм вертикално;
- 3.3. Проникване при стомана – типична стойност 37мм, гарантирана стойност 35мм;
- 3.4. Определяне на атомното число.

## **4. Други**

- 4.1. Автоматично архивиране на картина – 50 000 картини.
- 4.2. Ръчно архивиране.
- 4.3. 2бр. 19" цветни монитора с екран от течни кристали (LCD).

## **5. Доставка и въвеждане в експлоатация**

- 5.1. Срок за доставка, инсталиране и привеждане в работно състояние на рентгеновите системи – **90 календарни дни** от подписването на договор .
- 5.2. Срок за обучение – **5 дни след привеждане в работно състояние на рентгеновите системи;**

## **6. Гаранция, гаранционно и следгаранционно обслужване**

- 6.1. Гаранционен срок – 24 месеца след въвеждане на оборудването в експлоатация.
- 6.2. Наличие на локален гаранционен сервиз.
- 6.3. Гарантирано обезпечаване с резервни части за срок от минимум 10 години след пускане в експлоатация. Гаранционен и следгаранционен сервиз на системата се извършва от лицензиран от АЯР и сертифициран от производителя персонал на „Сектрон“ ООД. Ще сервизира системите в рамките на 48 часа от изпращане на искане за ремонт от страна на Възложителя.

Към Техническото предложение са приложени оригинални технически проспекти (брошури) на производителя за конкретно предлагания модел рентгенови системи с превод на български език.

Комисията разглежда обстойно и обсъди представеното от участника „Сектрон“ ООД Техническо предложение и на основание чл.68 ал.11 т.2 ЗОП **РЕШИ:**

Да изпрати писмо до участника, с искане за уточнения, къде в Техническото предложения е посочено, че предлаганите рентгенови системи отговарят на изискванията на Възложителя по т.2.7, 3.4, 5.1, 5.2, 6.2 и 6.4 от Техническата спецификация и ако ги има, участникът да даде подробни разяснения.

Разясненията следва да бъдат представени в срок до 17:00 часа на 28.10.2015г. в стая №16 на I-ви сутерен в сградата на Съдебната палата, отдел „Правен“.

II. Участникът „Данлекс“ ООД е направил следното техническо предложение:

**2 бр. рентгенови системи Hi-Scan 6040i, производство на Smiths Heimann GmbH, Германия**

### **1. Предназначение**

За проверка на ръчен багаж, с цел откриване на оръжие, взривни устройства и други предмети и вещества, представляващи заплаха за сигурността.

### **2. Основни характеристики**

Габаритите на изделието позволяват внасяне през входовете и монтаж в предвидените помещения. След възлагане и съгласуване с Възложителя на неговите изисквания, същите ще бъдат изпълнение.

- 2.1. Захранване – 220V/50Hz;
- 2.2. Работа при температура на помещението от 0° до 40° C;
- 2.3. Размер на инспектирания багаж – 620мм (Ш) x 418мм (В);
- 2.4. Височина на интегрирания конвейер, измерена от пода (mm) – 700мм, регулируема;
- 2.5. Максимално натоварване на конвейера, равно разпределено (kg) – 160кг;
- 2.6. Скорост на движение на конвейерната лента – 0,2 м/с
- 2.7. След възлагане е съгласуване с Възложителя на неговите изисквания ще бъде доставен изходящ ролков конвейер, произведен от производителя на системата, позволяващ поемането на инспектирания багаж и нормалното функциониране на съоръжението и дейността на оператора;
- 2.8. Максимална доза абсорбирана от инспектирания обект при 1 пролъчване – 1,6  $\mu$ Sv;
- 2.9. Доказана безвредност на стандартната доза, получавана от сканирания обект по отношение на:
  - а) филмови материали с чувствителност до ISO 1600 (33 DIN);
  - б) храни, лекарства, лаптопи, телефони, магнитно записана информация, запаметяващи устройства.

### **3. Функции за подобряване на изображението**

- 3.1. Плавно увеличаване на всяка част от изображението до 64 пъти;
- 3.2. Видео инверсия – функция NEG (negative);
- 3.3. Способност за плавно усилване на контраста – функция VARI;
- 3.4. Показва материалите, през които не може да проникне – функция HDA (high density alert);
- 3.5. Селективно изобразяване на органични и неорганични материали в цветове, мин. 3 цвята – функции HI-MAT, O2, OS.

### **4. Качество на изображението**

- 4.1. Стандартна резолюция на единичен проводник (SWR) – образът на екрана дава възможност на оператора да види неизолиран калайдисан меден проводник с диаметър 0.10mm (38 AWG), поставен върху полиметил метакрилат (PMMA, например Перспекс, Плексиглас) – 0,9мм (39 AWG) стандартно и 0,08мм (40 AWG) типично.
- 4.2. Пространствена резолюция (SR) – образът на екрана дава възможност на оператора да види решетка от меден лист с дебелина 2.0mm (2.0mm прорези през разстояние от 4.0mm) и прорези, успоредно или перпендикулярно на посоката, в която се движи конвейера.
- 4.3. Стандартно обикновено проникване (SP):
  - а) тънки материали – образът на екрана дава възможност на оператора да види стоманен лист с дебелина 0.10мм;
  - б) дебели материали – образът на екрана дава възможност на оператора да види оловен прът с дебелина 1.5 mm зад минимум 30mm стомана.
- 4.4. Различаване на материали (MD) – рентгенът различава неорганични и органични материали като ги показва в различни цветове на база атомно число – функция HI-MAT.

### **5. Автоматична детекция**

- 5.1. Подпомага операторите при локализиране на подозрителни зони, като се ограждат в цветни рамки (в зависимост от материала, от който са съставени) подозрителните зони в изображението/материали (експлозивни и високо поглъщащите материали) – функция X-AST;

- 5.2. В случаите, когато проектираният върху изображението алармиращ сигнал го скрива, операторът може да го отстрани.

## **6. Други**

- 6.1. Цифрово архивиране на минимум 50 000 бр. изображения за целите на последващ преглед/анализ – функция IMS (Image Management System);
- 6.2. Достъп на оператора до работа с апарата, чрез индивидуално потребителско име/парола; отдалечен и разширен достъп на администратор/и на Възложителя до настройки на апарата;
- 6.3. Прехвърляне на данни /архив / чрез USB-порт/ове;
- 6.4. Мрежова карта с външен мрежови куплунг за пренос на изображения по мрежа на Възложителя до мин. 16б. компютърно работно място на Възложителя (възможност за включване без отваряне на капаците на рентгеновата система);
- 6.5. Възможна бъдеща интеграция на предложените рентгенови системи със съществуващите рентгенови системи в сградите на съдебната система чрез централизирана мениджмънт система за контрол и мониторинг на територията на страната;
- 6.6. 2 бр. 19” монитори, съответстващи на изискванията на стандартите за емисии MRT II, както и TCO 99.

## **7. Доставка и въвеждане в експлоатация**

- 7.1. Доставка, инсталиране и привеждане в работно състояние на рентгеновите системи на територията на Съдебната палата в гр. София – **до 90 дни** от датата на подписване на договор.
- 7.2. Провеждане на функционални тестове, потвърждаващи съответствие с изискванията на техническата спецификация, като задължително условие за приемане на рентгеновите системи и подписване на приемо-предавателен протокол.
- 7.3. Обучение на 6бр. рентгенови оператори и 3 бр. администратори, **съгласно приложена програма** – не по-късно от **7 дни след привеждане в работно състояние на рентгеновите системи**;
- 7.4. При доставката рентгеновите системи са придружени с необходимата техническа документация за потребителя на английски и на български език.

## **8. Гаранция, гаранционно и следгаранционно обслужване**

- 8.1. Гаранция 24 месеца след въвеждане на оборудването в експлоатация, което се удостоверява с подписването на приемо-предавателни протоколи.
- 8.2. Наличие на локален гаранционен сервиз, доказано чрез заверен от АЯР списък на лицензиран персонал, сертифициран от производителя.
- 8.3. За предлаганите рентгенови системи производителят е осигурил резервни части за срок от минимум 10 години от датата на подаване на офертата.

Към Техническото предложение са приложени брошура с технически параметри на английски и български език, гаранционни условия, таблица за съответствие на предлаганото оборудване с техническата спецификация, както и програма за обучение.

**Предложените от участника „Данлекс“ ООД рентгенови системи съответстват на изискванията на Възложителя, съгласно Пълното описание и техническа спецификация на процедурата.**

С писмо изх.№684/26.10.2015г. от участника „Сектрон“ ООД са поискани допълнителни разяснения по представеното Техническо предложение, както следва:

*„Във връзка с участието Ви в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет „Доставка, инсталиране, въвеждане в експлоатация, обучение и гаранционна поддръжка на 2 бр. стационарни рентгенови системи за инспекция на ръчен багаж в сградата на Съдебната палата в гр. София“, открита с Решение №1462/28.08.2015г. на Заместника на*

Председателя на ВКС и на основание чл.68 ал.11 т.2 ЗОП, моля, за следните уточнения:

1. Къде в Техническото предложение на представявания от Вас участник „Сектрон“ ООД се съдържа информация, че предлаганите рентгенови системи отговарят на изискванията на Възложителя по т.2.7, 3.4, 5.1, 5.2, 6.2 и 6.4, както и по т.ІІ.2 и т.ІІ.4 от Техническата спецификация на процедурата и ако има такава, да дадете подробни разяснения.

Разясненията следва да бъдат представени в срок до 17:00 часа на 30.10.2015г. в стая №16 на І-ви сутерен в сградата на Съдебната палата в гр. София, отдел „Правен“ или по факс на тел. 02 9880559.”

Писмото е подписано от председателя на комисията, назначена със Заповед №1641/05.10.2015г. на Заместника на Председателя на ВКС и е изпратено по факс.

Исканите разяснения са представени с писмо вх.№11645/30.10.2015г.

В представените разяснения участникът е дал уточнения, касаещи характеристиките по т.2.7, 3.4, 5.1, 5.2, 6.2 и 6.4, както и по т.ІІ.2 и т.ІІ.4 от Техническата спецификация и заявени в Техническото му предложение, като потвърждава, че приложената брошура е част от предложението и е доказателство за наличието на изискуемите от Възложителя технически характеристики на рентгеновите системи.

Предложените от участника „Сектрон“ ООД рентгенови системи съответстват на изискванията на Възложителя, съгласно Пълното описание и техническа спецификация на процедурата.

Комисията реши, че следващото публично заседание, на което ще бъдат отворени ценовите предложения на допуснатите участници, ще се проведе в 11:00 часа на 12.11.2015г., в Кафенето на Партера (Централно фоайе) в сградата на Съдебната палата в гр. София.

Копие от настоящия протокол ще бъде изпратено на участниците по факс или по електронен път, при условията и по реда на Закона за електронния документ и електронния подпис и ще бъде публикувано в Профила на купувача на ВКС.

Настоящият протокол е съставен и подписан на 06.11.2015г.

Председател:

Я. Петрова .....

Членове:

1. М. Николова

2. Н. Атанасова ..

3. инж. А. Иванов

4. инж. Ст. Нейков

Възложител: .....

Красимир Влахов

Заместник на Председателя на Върховния касационен съд,  
упълномощен със Заповед №212/19.02.2014г.

Дата: 06.11.2015г.